

# KKZ EVO C5

CE  
EN 14592

## SCHRAUBE MIT DOPPELGEWINDE MIT KLEINEM ZYLINDERKOPF

### ATMOSPHERISCHE KORROSIVITÄT C5

Mehrschichtige Beschichtung, die Außenumgebungen mit C5-Klassifizierung nach ISO 9223 standhält. Salzprühtest (Salt Spray Test - SST) mit einer Expositionszeit von über 3000 Stunden, durchgeführt an zuvor verschraubten und gelösten Schrauben in Douglasie.

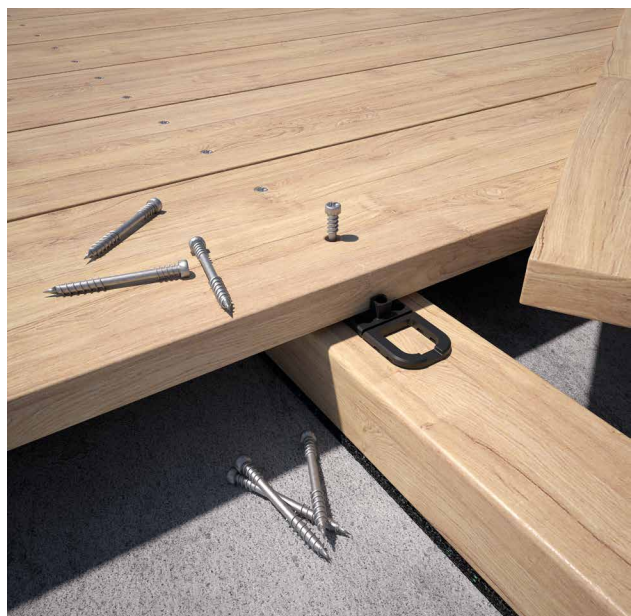
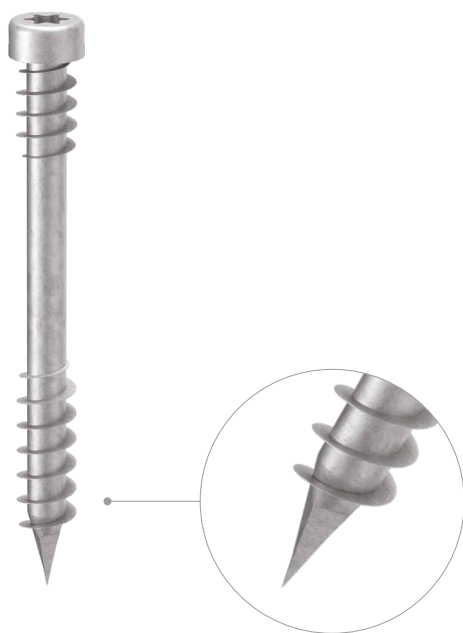
### DOPPELGEWINDE

Das rechtsdrehende Unterkopfgewinde mit größerem Durchmesser sorgt für eine wirksame Zugkraft, wodurch die Verbindung der Holzelemente garantiert ist.

Verdeckter Kopfabschluss.

### HARTHÖLZER

Die Spezialbohrspitze mit Schwertgeometrie wurde speziell entwickelt, um sehr harte Holzarten wirksam und ohne Vorbohrung zu bohren (mit Vorbohrung auch über 1000 kg/m³).



#### DURCHMESSER [mm]

3,5 ☒ 5 ☐ 8

#### LÄNGE [mm]

20 ☐ 50 ☒ 70 ☐ 320

#### NUTZUNGSKLASSE

☒ SC1 ☒ SC2 ☒ SC3

#### ATMOSPHERISCHE KORROSIVITÄT

☐ C1 ☒ C2 ☒ C3 ☒ C4 ☒ C5

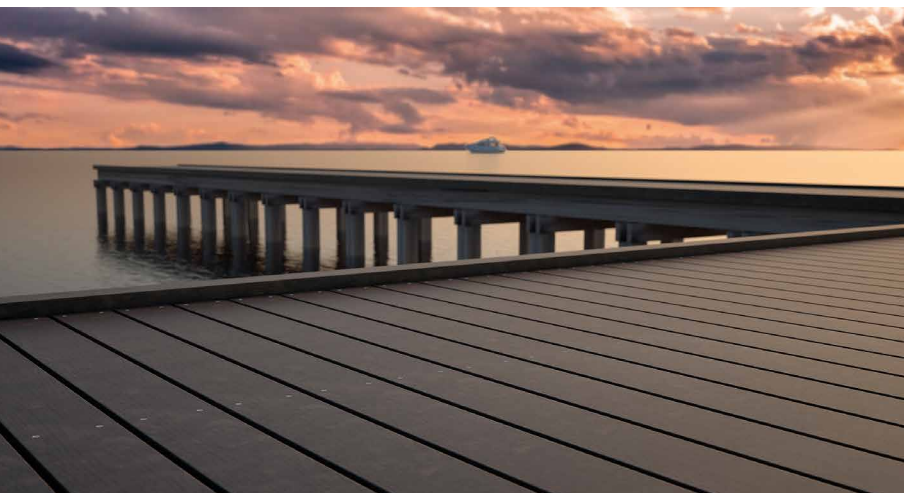
#### KORROSIVITÄT DES HOLZES

☐ T1 ☐ T2 ☐ T3 ☐ T4

#### MATERIAL

**C5**  
EVO  
COATING

Kohlenstoffstahl mit Beschichtung C5 EVO, besonders hohe Korrosionsbeständigkeit



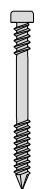
## ANWENDUNGSGEBIETE

Verwendung im Außenbereich mit aggressiven Bedingungen.

Holzbretter mit einer Dichte < 780 kg/m³ (ohne Vorbohrung) und < 1240 kg/m³ (mit Vorbohrung).

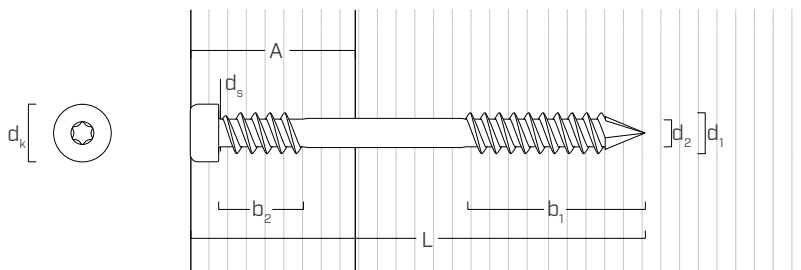
WPC-Bretter (mit Vorbohrung).

## ARTIKELNUMMERN UND ABMESSUNGEN



$d_1$ [mm]	ART.-NR.	L [mm]	$b_1$ [mm]	$b_2$ [mm]	A [mm]	Stk.
5 TX 25	KKZEVO550C5	50	22	11	28	200
	KKZEVO560C5	60	27	11	33	200
	KKZEVO570C5	70	32	11	38	100

## GEOMETRIE UND MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN



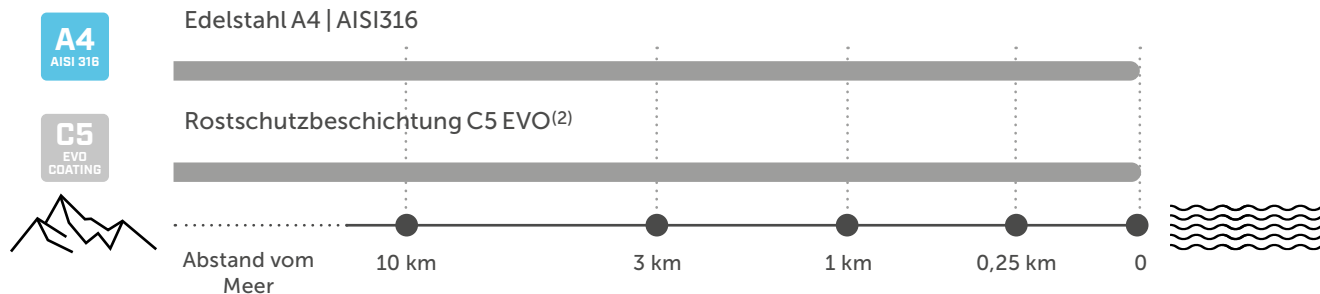
### GEOMETRIE

<b>Nennendurchmesser</b>	$d_1$	[mm]	5
Kopfdurchmesser	$d_k$	[mm]	6,80
Kerndurchmesser	$d_2$	[mm]	3,50
Schaftdurchmesser	$d_3$	[mm]	4,35
Vorbohrdurchmesser <sup>(1)</sup>	$d_4$	[mm]	3,5

<sup>(1)</sup> Bei Materialien mit hoher Dichte ist je nach Holzart ein Vorbohren empfehlenswert.

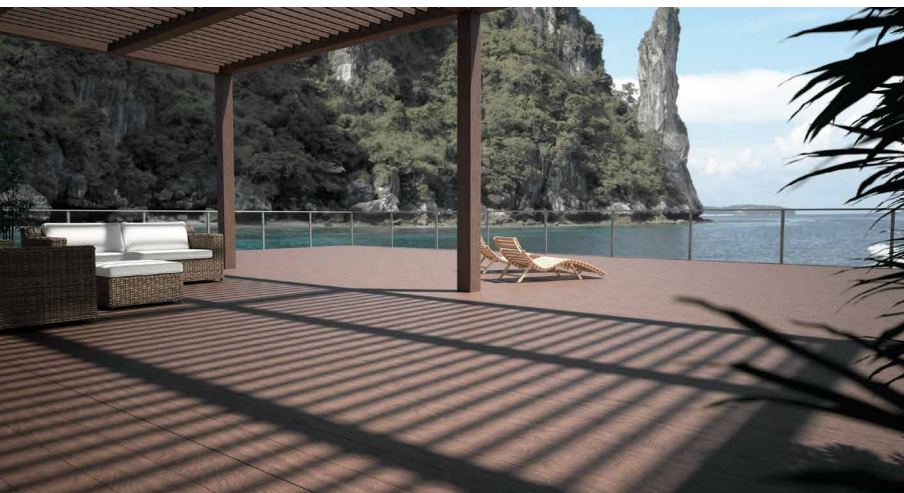
## ABSTAND VOM MEER

### BESTÄNDIGKEIT GEGEN CHLORIDEINWIRKUNG<sup>(1)</sup>



<sup>(1)</sup> C5 ist nach EN 14592:2022 entsprechend EN ISO 9223 definiert.

<sup>(2)</sup> EN 14592:2022 begrenzt derzeit die Nutzungsdauer alternativer Beschichtungen auf 15 Jahre.



## MAXIMALE FESTIGKEIT

Auch bei sehr ungünstigen korrosiven Bedingungen in Bezug auf die Umwelt und das Holz wird hohe mechanische Leistung gewährleistet.